



КТМ

WWW.KTM-2000.COM

# АНОДИРОВАНИЕ АЛЮМИНИЯ

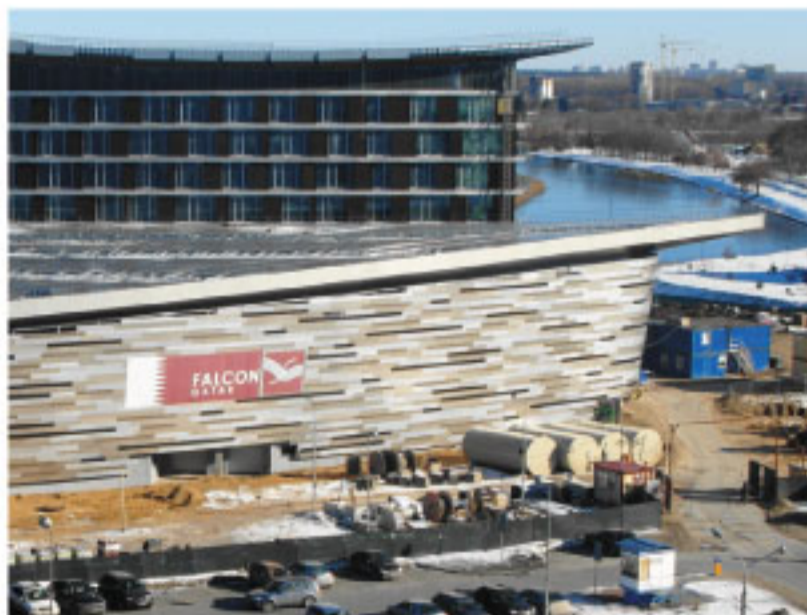
## НАШЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Компания «КТМ-2000» была основана в 2000 году. Основное направление – производство декоративных алюминиевых профилей. В 2012 году на базе нашего завода в г. Логойске была запущена в эксплуатацию гальваническая линия нанесения анодных покрытий. При ее строительстве мы использовали самый передовой мировой опыт. Для налаживания технологических процессов были приглашены немецкие специалисты.

На сегодняшний день наша линия по анодированию является одной из самых современных на всей территории СНГ. Полностью автоматизированный процесс покрытия изделия, качественная немецкая и швейцарская химия и красители гарантируют неизменно высокий результат.

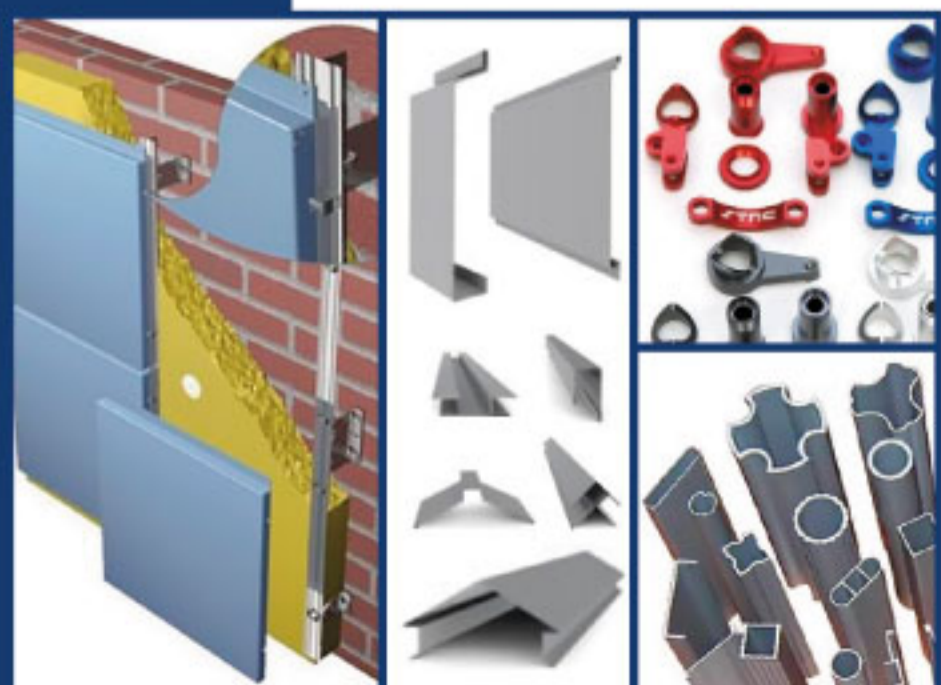


**Один из последних объектов.** Все предоставленные кассеты были заанодированы в 4 цвета с заданными толщинами оксидной пленки. Всего было выполнено более 8000 м<sup>2</sup> покрытий.



## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АНОДНОГО ПОКРЫТИЯ

- Высокая коррозионная стойкость
- Класс огнестойкости – НГ
- Экологическая чистота, не выделяет вредных испарений
- Высокая стойкость к ультрафиолетовому излучению
- Анодное покрытие является одним целым с материалом основания, что делает невозможным его отслаивание или растрескивание
- Повышенная устойчивость к механическим повреждениям (царапинам, потертям)
- Легко очищается от загрязнения, в т.ч. от граффити с помощью растворителей
- Не поглощает воду
- Может применяться в любых климатических условиях от –80°С до +100°С
- Длительный период эксплуатации до 40 лет
- Возможность получения матовой или глянцевой поверхности
- Имеет широкую гамму цветовых решений
- Конкурентная цена



## Оказываем услуги

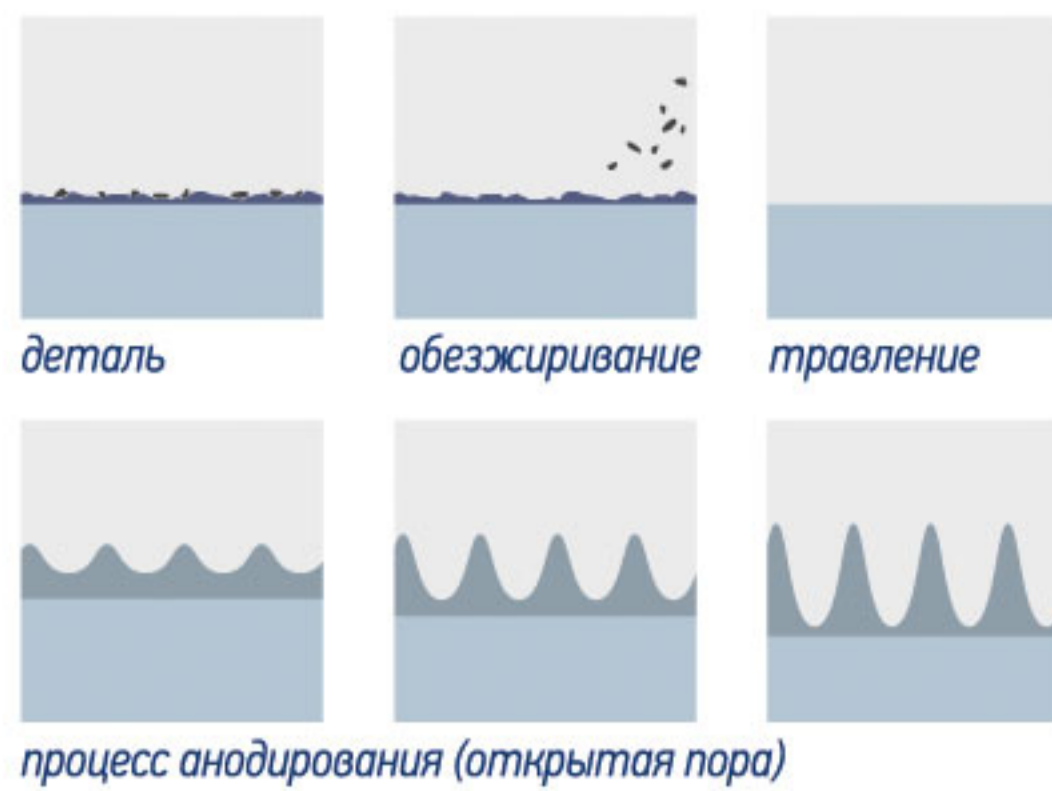
по анодированию алюминиевых кассет, листов, доборных элементов, профилей, деталей.

При этом мы гарантируем, что все работы будут сделаны **качественно, в нужный цвет и срок.**

Заказчик всегда получит хороший результат по оптимальной цене.

# ТЕХНОЛОГИЯ КЛАССИЧЕСКОГО АНОДИРОВАНИЯ

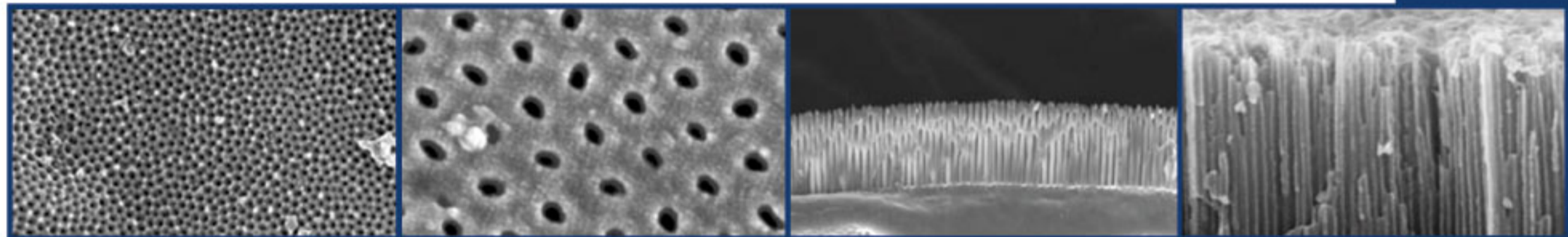
Анодирование — это гальванический процесс, при котором электрохимическим способом на поверхности алюминиевой детали формируется сверхтвердый слой из оксида алюминия. При дальнейшей обработке этот слой можно окрасить в широкую гамму цветов.



Схематический рисунок строения пор анодного покрытия



Фото анодной пленки под микроскопом



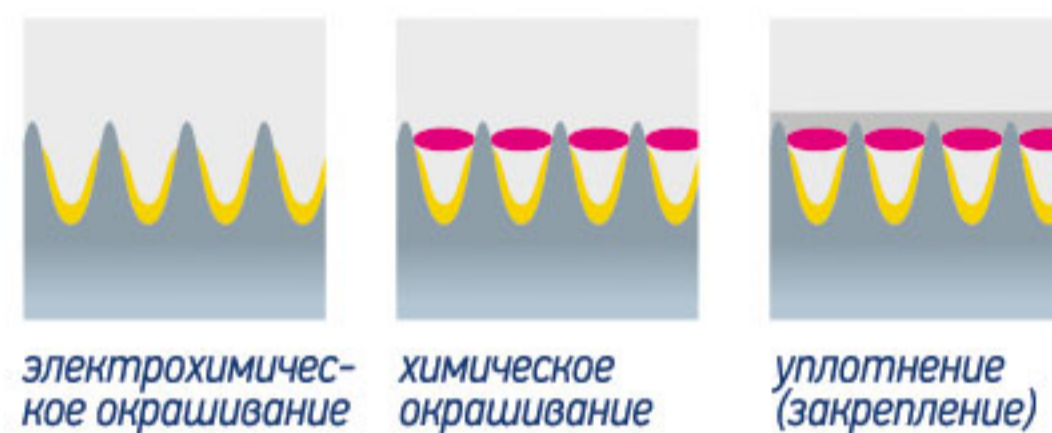
# ТЕХНОЛОГИИ ОКРАСКИ

## ХИМИЧЕСКОЕ ОКРАШИВАНИЕ

Производится методом окунания в ванны с органическими красителями. Позволяет получить широкую гамму ярких и насыщенных цветов, но при этом обладает не самой высокой стойкостью к УФ излучению.

## КОМБИНИРОВАННОЕ ОКРАШИВАНИЕ

Производится путем последовательного двухстадийного окрашивания. В начале деталь покрывается по технологии электрохимического окрашивания и затем дополнительно пропускается через ванны химического окрашивания. В результате получается покрытие с широкими цветовыми возможностями и при этом с высокой стойкостью к УФ излучению. Цветовые решения отличаются от химического окрашивания только более темными оттенками.

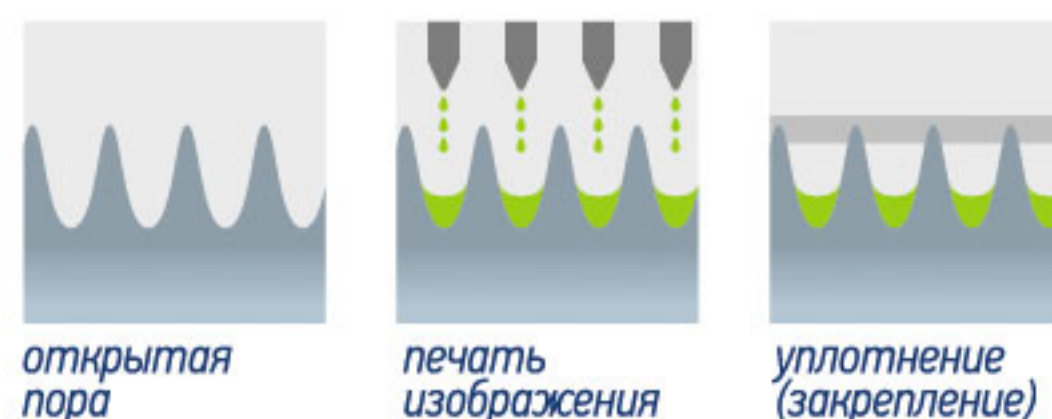


## ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЕ ОКРАШИВАНИЕ

Производится путем погружения детали в ванны с солями олова и последующим воздействием электрического тока по специальному циклу. Позволяет получить оттенки от светло-серого до темно-коричневого и черного цвета. Обладает высокой стойкостью к УФ излучению.

## ТЕХНОЛОГИЯ DIGITELOX

При этой технологии окрашивания на поверхность изделия наносится полноцветное изображение. Производится путем печати специальными чернилами по открытой поре с последующим закреплением изображения. Полученное покрытие обладает высокой стойкостью к механическим повреждениям, УФ излучению.



СП «КТМ-2000» ООО

ул. Промышленная, 6А-1,  
Минск, 220075, Беларусь

тел.: +375 17 360 0700, 344 39 46  
gsm: +375 29 399 4555, факс: 360 0800

production@ktm-2000.com  
[www.ktm-2000.com](http://www.ktm-2000.com)

WWW.KTM-2000.COM